



Touchpoint Pro

Elastyczny System Detekcji Gazów

Honeywell

Touchpoint Pro

Honeywell



To kompletne rozwiązanie: od.....

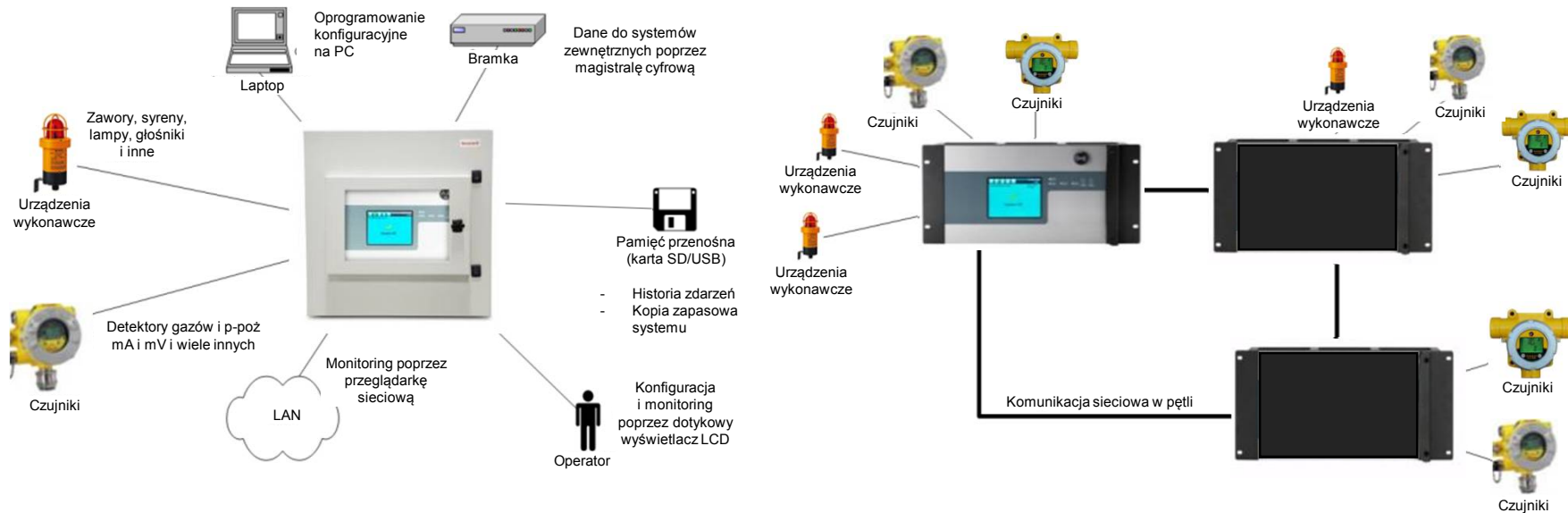
.....niewielkiego niezależnego systemu kontroli bezpieczeństwa gazowego i odcinającego.....

do.....

..... części dużego zintegrowanego systemu detekcji gazów i pożarów.

Touchpoint Pro – koncepcja budowy

Scentralizowana informacja Rozproszone wejścia / wyjścia



Nowe obiekty (szafki)



Obiekty istniejące (stojaki)



Integratorzy systemów (moduły we/wy)



Prosta i elastyczna konstrukcja systemu

Dowolny system można zbudować z czterech podstawowych bloków



1. Interfejs użytkownika



CENTRALNY STEROWNIK Z KOLOROWYM
EKANEM DOTYKOWYM LCD, DIODAMI LED,
PRZYCISKAMI I BUCZKIEM. OPCJE:
KOMUNIKACJA MODBUS, ETHERNET, KARTA SD
I USB, PRZEKAŹNIKI ALARMU SYSTEMOWEGO.
INTERFEJS DO INSTALACJI, URUCHOMIENIA
I OBSŁUGI SYSTEMU.

SZAFA



STOJAK



PANEL OEM



2. Moduły Wejść / Wyjść



MODUŁY WEJŚĆ I WYJŚĆ TYPU „PLUG IN”
DO MONTAŻU NA SZYNIIE DIN (4 KANAŁY
NA MODUŁ). MAKSYMALNIE 16 MODUŁÓW WEJŚĆ
(64 WEJŚCIA) I 32 MODUŁÓW WYJŚĆ (128 WYJŚĆ).

- Dostępne typy modułów wejść:
 - Moduł Wejść Analogowych mV
 - Moduł Wejść Analogowych 4-20mA
 - Moduł Wejść Analogowych 4-20mA z protokołem HART*
 - Moduł Wejść 2-stanowych
- Dostępne typy modułów wyjść :
 - Moduł Wyjść Analogowych*
 - Moduł Wyjść Przekąźnikowych



**MODUŁ WEJŚĆ
ANALOGOWYCH
mV i mA**



**MODUŁ WYJŚĆ
PRZEKAŹNIKOWYCH**



**MODUŁ WEJŚĆ
2-STANOWYCH**

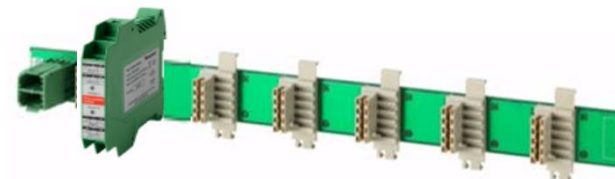
Uwaga*: Informacja o dostępności – skontaktuj się z firmą Technopomiar

3. Komunikacja



SZYNA MAGISTRALI KOMUNIKACYJNEJ I ZASILANIA. ZAPEWNIŁA BEZPOŚREDNIE ZASILANIE I POŁĄCZENIE SIECIOWE Z MODUŁAMI WEJŚĆ I WYJŚĆ.

- Szyna Komunikacji / Zasilania
 - Wersje z 5, 7, 9 lub 10 szynami Wejść / Wyjść
 - Redukcja okablowania zasilającego i komunikacyjnego
 - Moduł „Ring Coupling” do połączenia z innymi zdalnymi Wejściami / Wyjściami
- Sieć komunikacji w pętli (Ring)
 - Dwie pętle (Ring A i B)
 - Transmisja w przeciwnych kierunkach
 - Samo-lecząca się w przypadku awarii
 - *Błyskawiczne wykrycie uszkodzonego modułu*



SZYNA KOMUNIKACYJNA

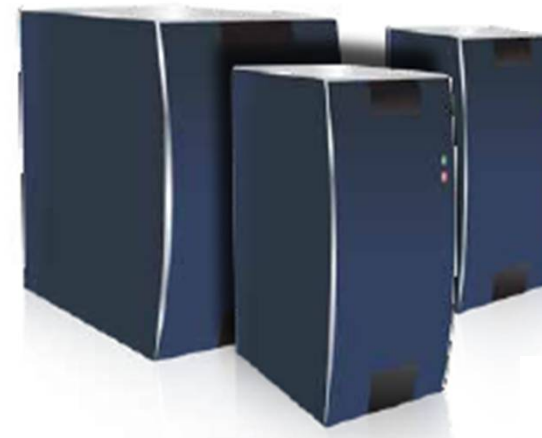
4. Zasilanie



DOSTĘPNY JEST SZEREG OPCJI ZASILACZA.
MOŻE BYĆ RÓWNIEŻ WYKORZYSTANE LOKALNE
ZASILANIE 24VDC, JEŚLI JEST DOSTĘPNE.

- Zasilacze

- Wersje 120, 240 i 480W 24VDC
- Moduły Zasilania Zredundowanego
- Moduły UPS z ładowaniem podtrzymania akumulatorowego



Jakie są aktualne możliwości?

Honeywell

System 57

- **System detekcji gazów + możliwość detekcji p-poż**
 - Gaz: wejścia analogowe **Brak** diangostyki HART
- **Ograniczona zgodność ze standardami**
 - EU: tylko CE
 - Brak** certyfikatów ATEX performance, SIL 2
 - USA: **Brak** certyfikatów CSA, UL
- **Kluczowe cechy**
 - Modularny / **Ograniczona** elastyczność
 - **Brak** komunikacji pomiędzy centralkami / możliwości logicznych
 - System scentralizowany **Brak** funkcji rozproszenia
 - **Brak** funkcji „plug and identify”
 - **Brak** intuicyjnego kolorowego wyświetlacza dotykowego

Touchpoint Pro

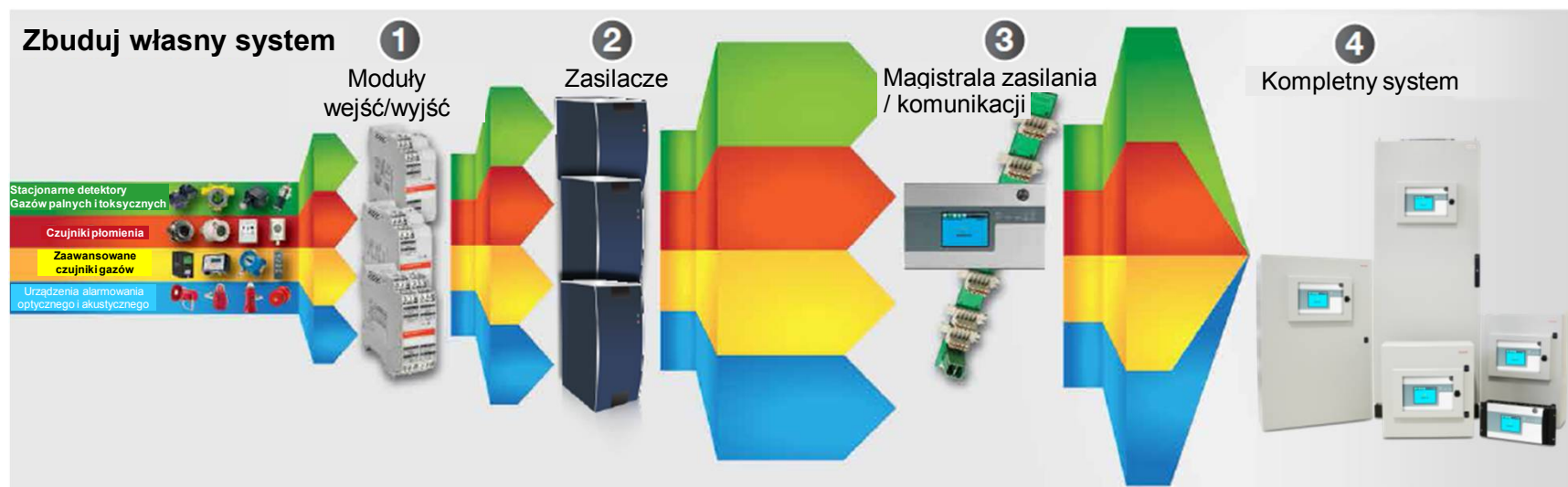
- **Przemysłowy system detekcji gazów**
 - Gaz: wejścia analogowe + diagnostyka HART
- **Zgodność z najnowszymi standardami**
 - EU: certyfikaty CE, ATEX performance, SIL2
 - USA: certyfikaty CSA, UL
- **Kluczowe cechy**
 - Modularny / elastyczny
 - ♦ 8 do 64 wejść / 128 wyjść
 - ♦ Zredukowany koszt rozbudowy
 - Architektura scentralizowana lub rozproszona
 - ♦ Zredukowany koszt i czas instalacji kabli obiektowych
 - Automatyczne rozpoznanie „Plug and identify” konfiguracji modułu
 - ♦ Zredukowany czas i koszt konfiguracji systemu
 - Intuicyjny kolorowy wyświetlacz dotykowy
 - ♦ Zredukowany czas i koszt szkolenia
 - ♦ Zredukowany czas i koszt uruchomienia



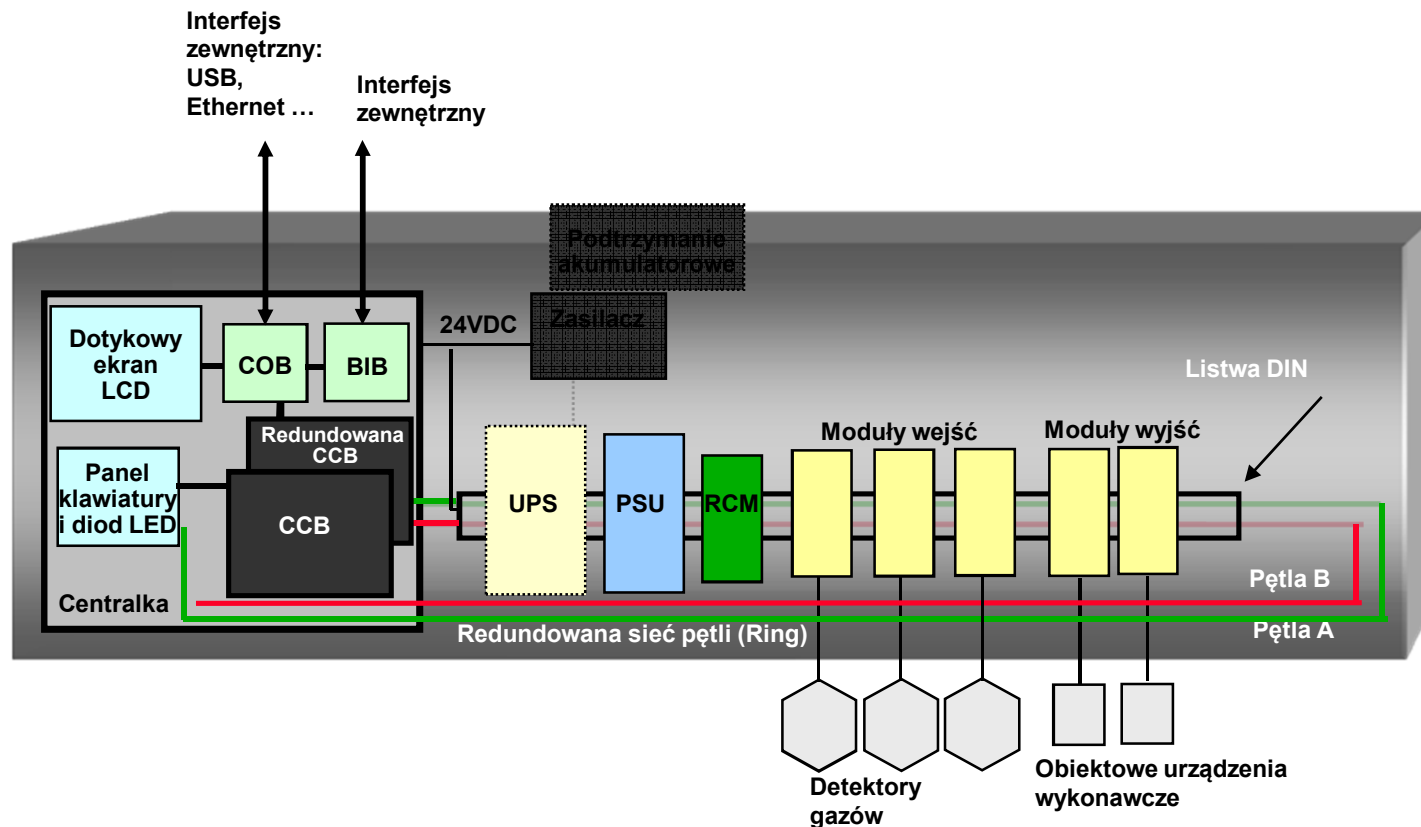
Przegląd składników systemu Touchpoint Pro **Honeywell**

Zbuduj własny system...

... dowolny system może być zbudowany z czterech podstawowych bloków



Składniki systemu Touchpoint Pro



Składniki systemu:

COB = Karta komunikacji (Communication Board)

CCB = Karta centralna Systemu (Control Centre Board)

Opcjonalna redundowana karta CCB

Opcjonalna karta BIB = karta interfejsu cyfrowego (Bus Interface Board)

Dotykowy ekran LCD

Panel klawiatury i diod LED

Składniki infrastruktury oraz moduły Wejść/Wyjść:

Listwa DIN = listwa DIN plus płyta montażowa

RCM = Moduł komunikacji w pętli (Ring Coupling Module)

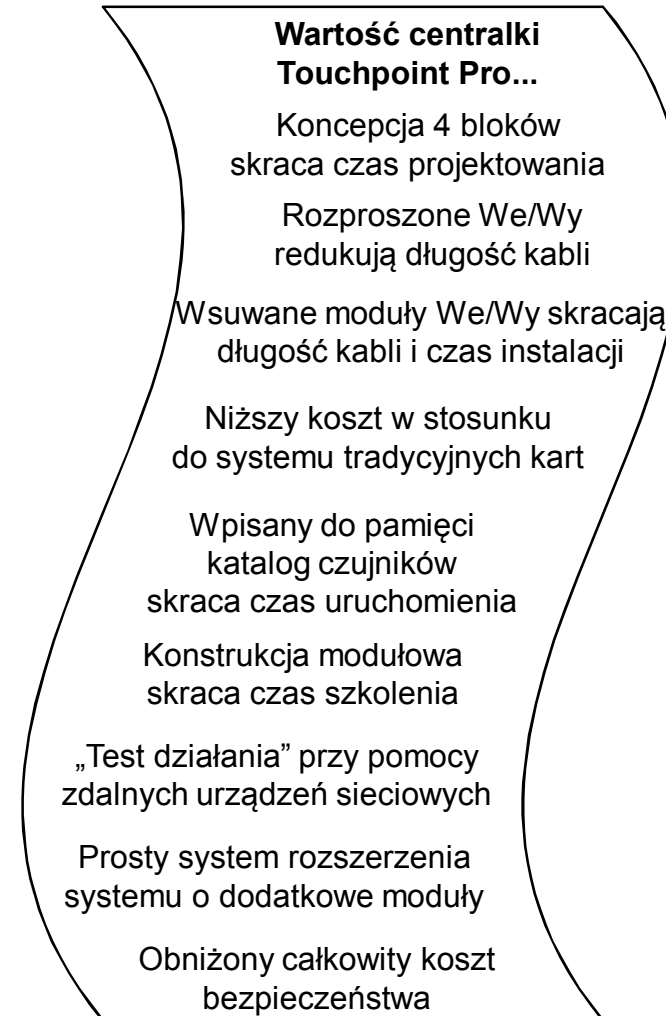
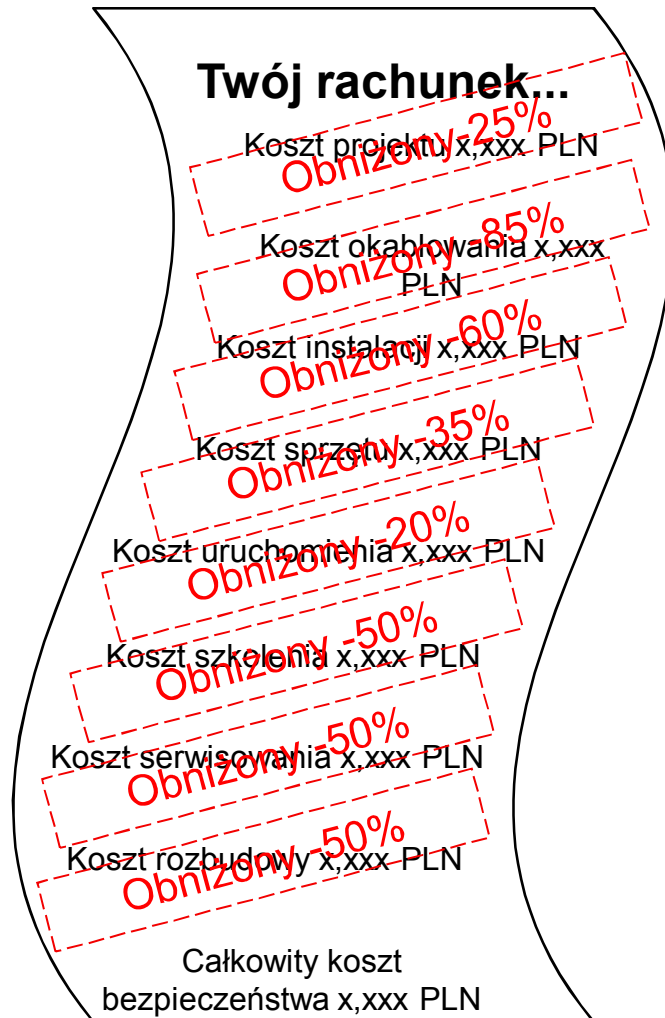
UPS = Zasilanie UPS

PSU = Zasilacz

Moduły Wejść: Moduł wyjść analogowych 4-20mA lub mV,
Moduł wejść 2-stanowych

Moduł Wyjść: Moduł wyjść przekaźnikowych

Wartość związana z Touchpoint Pro



Touchpoint Pro – podstawowe cechy

- **Zgodny z najnowszymi Standardami i certyfikacjami**
 - Odpowiedni dla wszystkich aplikacji
- **Wszechstronna i elastyczna konstrukcja systemu**
 - Składająca się z czterech podstawowych bloków
- **System prosty w obsłudze po krótkim szkoleniu**
 - System intuicyjnego Menu
 - Konstrukcja modułowa
 - Opcje językowe do wyboru przez użytkownika
- **Prosta instalacja i łatwe uruchomienie**
 - Wsuwane moduły
 - Zapisany w pamięci katalog czujników
 - Interfejs użytkownika z ekranem dotykowym lub oprogramowanie konfiguracyjne na PC
 - Konfiguracja użytkownika chroniona hasłem
- **Prosta rozbudowa**
 - Wsuwane moduły
- **Szybkie testowanie**
 - Możliwość wykorzystania zdalnego urządzenia sieciowego

- **Nowe obiekty**
 - Rozproszone moduły Wejść / Wyjść mogą dać oszczędności rzędu \$85,000 na samych kablach w stosunku do tradycyjnego okablowania dla systemu centralnego. Mniej o 85%! ¹⁾
- **Rozbudowa lub wymiana (istniejące obiekty)**
 - Konstrukcja do zabudowy w stojaku 19" umożliwia użytkownikowi prostą rozbudowę lub rozszerzenie istniejącego systemu zabudowanego w stojaku 19" z wykorzystaniem istniejących kabli obiektowych. Brak konieczności zakupu i instalacji nowych kabli obiektowych
- **Integratorzy systemów i firmy projektowo-wykonawcze**
 - Prosta integracja systemu – wspólna platforma dla detekcji gazów i p-poż. Może to dać oszczędność rzędu \$10.000 ²⁾ dla niewielkiego oddzielnego systemu p-poż.
 - Koncepcja budowy blokowej umożliwia łatwą modyfikację wejść / wyjść dla czujników detekcji gazów i p-poż w przypadku zmieniających się potrzeb klienta bez konieczności przeprogramowania lub nawet zakupu nowego systemu. Może to dać oszczędność czasu o 6 dni ³⁾ oraz kosztów o około \$25,000 ⁴⁾ w wypadku konieczności zakupu nowego systemu średniej wielkości.

¹⁾ W oparciu o obliczenia firmy HA dla typowej fabryki o powierzchni ok. 4km².
Nie obejmują dodatkowych kosztów koryt kablowych oraz prac montażowych.


²⁾ Oszacowany przez HA koszt Hniewielkiego systemu p-poż.

³⁾ Doświadczenia firmy HA pokazują, że czas wymiany systemu wynosi ok. 7 dni.

⁴⁾ Oszacowany przez HA koszt systemu średniej wielkości.

System Touchpoint Pro - podsumowanie

- **Spełnia wymogi różnych aplikacji**

- Zgodność z Dyrektywą EMC 2004/108/EC
 - EN 50270:2006 (Kompatybilność Elektromagnetyczna)
- Zgodność z Dyrektywą dotyczącą Niskich Napięć (LVD) 2006/95/EC
 - EN 61010-1:2010 (Bezpieczeństwo Elektryczne)
- Zgodność z wymogami „USA and Canadian Ordinary and Hazardous Location requirements”, obejmująca parametry pracy 
- Zgodność z certyfikacją “Class 1 Division 2” and “Class 1 Zone 2” dla zdalnych Wejść/Wyjść
- Zgodność z Dyrektywą ATEX 94/9/EC
 - EN 60079-29-1:2007 („ATEX performance” dla gazów palnych)
 - EN 50104:2010 (Tlen – atmosfera wzbogacona i zubożona)
 - EN 50271:2010 (Wymogi i testy dla aparatury z wykorzystaniem oprogramowania)
 - EN 45544-1:1999, 45544-2:1999, 45544-3:1999 (Atmosfera w miejscu pracy)
- Niezależnie zweryfikowana przez TÜV Süd Group certyfikacja SIL
 - SIL2 EN 50402 i IEC 61508

System detekcji gazów TPPR

Honeywell



Platformy wiertnicze ropy naftowej i gazu



Przemysł wytwórczy



Elektrownie i elektrociepłownie



Oczyszczalnie ścieków



Platformy wydobywcze



Rafinerie i zakłady chemiczne



Przesył



Przemysł spożywczy i wytwórnie napojów

