



CE marking compliant

Dla wody ultra-czystej w przemyśle energetycznym.  
Kontrola jakości wody po RO, wymiennikach A-K, po jednostkach EDI, na wyjściu ze stacji demineralizacji.

## Analizator On-line TOC HT-110

Ciągły pomiar Ogólnego Węgla Organicznego on-line w wodzie oczyszczonej (PW), wodzie do iniekcji (WFI) oraz wodzie wysoko oczyszczonej (HPW) dla przemysłu farmaceutycznego i półprzewodnikowego.

HT - 110 to analizator Ogólnego Węgla Organicznego (TOC) do użytku w produkcji wody dla przemysłu. Zasada pomiarowa wykorzystuje oksydację UV oraz pomiar różnicy przewodności.

Pomiar koncentracji TOC (koncentracja TOC 500 ppbC lub niższa) jest niezbędny do przeprowadzenia kontroli jakości zgodnej z dobrą praktyką produkcyjną (GMP - Good Manufacturing Practice).



### Oksydacja UV i pomiar różnicy przewodności

Ta metoda eliminuje potrzebę stosowania reagentów oraz gazów nośnych. Zapewnia dokładny pomiar w niskich koncentracjach, jak np. w wodzie ultra-czystej na stacji demineralizacji, jednocześnie zmniejszając koszty eksploatacji.

### Wbudowany odgazowywacz

Pęcherzyki powietrza w systemach produkcyjnych często powodują niestabilne odczyty na wielu urządzeniach. Wbudowany odgazowywacz eliminuje ich wpływ i zapewnia stabilność pomiaru.

### Opcjonalne wejście przekąźnikowe do zdalnego uruchomienia analizatora.

### Konserwacja: TYLKO RAZ W ROKU

Na konserwację składa się jedynie coroczna wymiana lampy UV oraz kalibracja.

### Zgodność z:

Farmakopea EU i USA: USP <643> - Pomiary TOC, Roztwory referencyjne dla SST:

1,4 benzochinon oraz sacharoza.

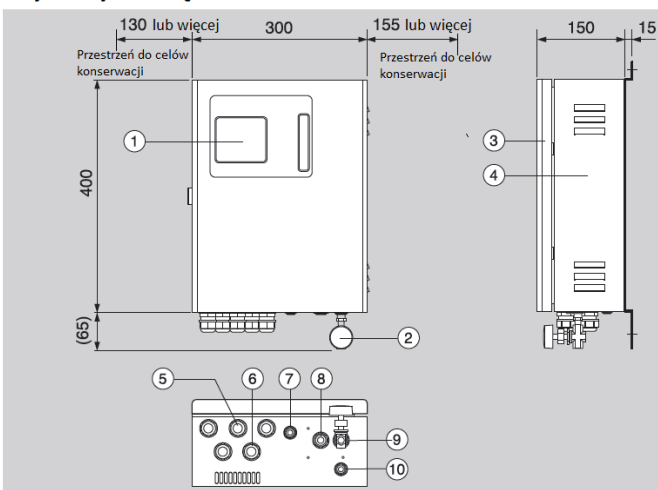
Normy europejskie: EP 2.2.44.

Normy japońskie: JP16

## Specyfikacja:

Model	HT-110	
Metoda pomiarowa	Ciągłą oksydacją UV oraz pomiar różnicy przewodności, zgodnie z USP 643, EP 2.2.44, JP16	
Zakres pomiarowy	0 do 1000 ppbC (Zakres pomiarowy: 0 do 100/500/1000 ppbC)	
Wyświetlanie	0 do 100 ppbC 0 do 500 ppbC 0 do 1000 ppbC	0.1 ppbC 1 ppbC
Powtarzalność	W zakresie $\pm 2\%$ całej skali	
Wyjście analogowe	Liczba wyjść: 1 4 do 20mA DC / 0 do 1V DC (opcja) : Wejście/Wyjście typu izolowanego Maks. odporn. na obciążenie: (4 do 20mA DC) 600 $\Omega$ . Min. odporn. na obciążenie (0 do 1V DC): 100k $\Omega$ [przy wyborze opcji] Zakres wyjść analogowych: Wybierany dowolnie w ramach zakresu pomiarowego. Zawartość wyjść: Koncentracja TOC	
Wyjście przekaźnikowe	Liczba wyjść: 2 Wyjście przekaźnikowe dla alarmu (RLY1) Typ styku: Przekąźnikowy, SPOT Dane znamionowe styku :125V AC 3A, 24V DC 3A (obciążenie rezystancyjne) Funkcje styku : Zdziałanie dla granicy dolnej/górnej (kontrola włączenia i wyłączenia) Zawartość wyjścia: Wybieralne spośród: koncentracja TOC, Temperatura, Przewodność, Wstrzymanie oraz Błąd (Operacja jest odwracana, gdy aktywna jest opcja Wstrzymania lub Błąd) Wyjście przekaźnikowe dla alarmu (RLY2) Typ styku: Przekąźnikowy, SPST Dane znamionowe styku: 125V AC 3A , 24V DC 3A (obciążenie rezystancyjne) Funkcje styku: Zdziałanie dla granicy dolnej/górnej (kontrola włączenia i wyłączenia) Zawartość wyjścia: Koncentracja TOC	
Wejście przekaźnikowe	Ilość punktów wejściowych : 1	
Parametry próbki	Przewodność : < 10 $\mu$ S/cm lub niższa (0 do 100 ppb: < 2 $\mu$ S/cm lub niższa) Temperatura: 5 do 99 °C Ciśnienie : 0.03 MPa do 0.50 MPa Prędkość przepływu próbki: regulowana 10 do 30mL/min (Zalecana 15mL/min do pomiaru)	
Warunki otoczenia	Temperatura : 5 do 40°C Wilgotność: 85% lub niższa	
Funkcje wyświetlacza	LC z podświetleniem. Zawartość wyświetlania (koncentracja TOC, przewodność, temperatura, alarm)	
Konstrukcja	Ochrona : IP43; Kolor : 5PB811; Farba epoksydowa (do użytku wewnątrz, instalacja na panelu)	
Zasilanie	100 do 240V AC $\pm$ 10% 50/60 Hz 80 VA (maks1.)	
Masa	13 kg	
Zgodność z normami	Oznaczenie CE, FCC część 15	

## Wymiary zewnętrzne Jednostka: mm



Nazwa części	Uwagi
① Wyświetlacz	—
② Zawór igłowy	—
③ Drzwi	SUS304
④ Obudowa	SUS304
⑤ Część okablowania	Zewn. średnica kabla: 7 do 12 mm
⑥ Okabl. dla kabla elekt.	Zewn. średnica kabla: 7 do 12 mm
⑦ Włot kalibracyjny	Rc1/8
⑧ Wylot próbki 2	Rc1/4
⑨ Wylot próbki 1	Rc1/4
⑩ Włot próbki	Rc1/8



**Należy przeczytać instrukcję przed użyciem tego produktu, aby zapewnić jego bezpieczną i prawidłową obsługę.**

- Treść karty katalogowej może ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia i bez jakiegokolwiek późniejszego zobowiązania wobec niniejszej firmy.
- Zabrania się kopiowania zawartości tej karty katalogowej w części lub w całości.

Producent:

**HORIBA Advanced Techno, Co., Ltd.**

Siedziba główna

31 Miyanonishicho, Kisshoin Minami-ku, Kyoto,  
Japonia 601-8306

Telefon: (81)75-321-7184

<http://www.horiba-adt.jp>

Adres kontaktowy:

**TECHNOPOMIAR Sp. z o.o.**

ul. Graniczna 105, 54-530 Wrocław, Polska

Telefon: +48 71 332 98 00

e-mail: [info@technopomiar.pl](mailto:info@technopomiar.pl)

[www.technopomiar.pl](http://www.technopomiar.pl)