



urządzenia  
do kontroli  
jakości wody

systemy  
przygotowania  
próbki

wymienniki  
ciepła

## LEPKOŚCIOMIERZ MIVI

Liniowy, natychmiastowy i ustabilizowany pomiar lepkości;

Niezbędny do wszystkich aplikacji produkcyjnych i kontroli jakości;

Wyprodukowany specjalnie do warunków przemysłowych;  
Bez zbędnych elementów obudowy, niskie koszty utrzymania;

Dział w każdej pozycji;

Łatwy w obsłudze, odporny, dokładny.

**NIEZAWODNY!**

### Specyfikacja:

- **Zakres pomiarowy:**
  - ✓ od 0,1-10mPa.s do 1000-1 000 000 mPa.s
  - ✓ opcja-wersja o wysokiej dokładności 0,01-2 mPa.s (patent 2007);
- **Powtarzalność:**  $\pm 0,1\%$  PE
- **Waga:** 2,6 kg;
- **Temperatura pracy:** 200°C max, na życzenie 300°C;
- **Ciśnienie pracy:** 60 bar, na życzenie do 500 bar;
- **Klasa szczelności:** IP 67;
- **Materiał:** stal nierdzewna 316L, na życzenie: Hastelloy, 316 Ti, Duplex;

### Opcje:

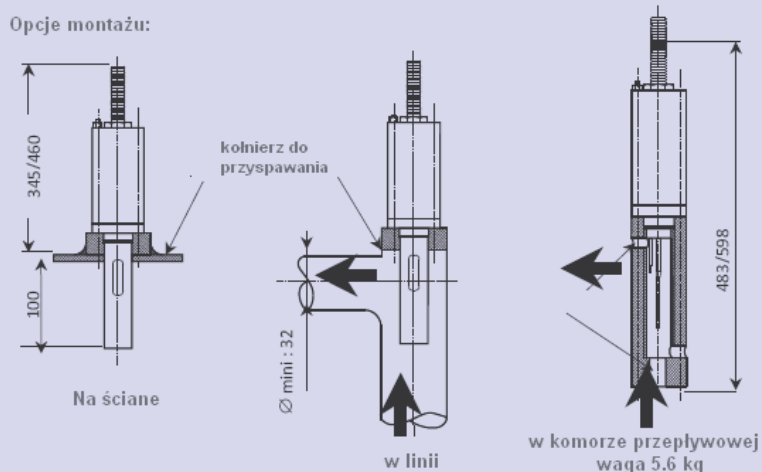
- **Powłoka ochronna:** PTFE, węgiel bezpostaciowy, szklivo;
- **ATEX:**
  - ✓ Ex d IIC T1...T6 (gaz);
  - ✓ Ex tD A21 IP67 T75°C...T300°C (pył);
- **Inne homologacje:** ADF:USA (FM), Japonia (JIS), Korea Płd.(KGS);
- **Aplikacje sanitarne:** łącze typu 3A;
- **Pomiar temperatury:** wewnętrzny czujnik temperatury (-20° do 250°C);

### Przetworniki sygnału:

Przetworniki lepkościomierza z rodziny 7000, 8000 lub 9600 (zobacz dane techniczne) umożliwia wibracje i przetwarza amplitudę wibracji w celu przekazania skalibrowanych danych zwrotnych.

Łatwa w obsłudze elektronika, wyposażony w standardowe wyjścia i możliwość dostosowania kalibracji.

Opcje montażu:



**SOFRASER** instruments

**Pierwszy** na świecie lepkościomierz wibrujący z częstotliwością rezonansu.



### Podstawowe informacje

Sofraser jest odpowiedzialny za wynalezienie lepkościomierza wibrującego w trybie rezonansu, opatentowanego w 1981 roku, który obecnie jest uważany przez szerokie grono na całym świecie jako jeden z najdokładniejszych w procesie pomiaru.

Aktywną częścią czujnika jest wibrujący pręcik, utrzymywany w rezonansie za pomocą stałego napięcia elektrycznego.

Zakres amplitudy wibracji jest utrzymywany zależnie od produktu w jakim pręcik jest zanurzony. Przetwornik **9601** umożliwia sterowanie wibracjami lepkościomierza MIVI i przetwarza zmiany amplitudy drgań w celu dostarczenia liniowych danych na temat lepkości.

**TECHNOPOMIAR**

ul. Buforowa 4c, 52-131 Wrocław  
tel. +4871 332 98 00, fax +4871 332 98 30  
www.technopomiar.pl, info@technopomiar.pl

**TECHNOPOMIAR**

KARTA INFORMACYJNA