

Honeywell

THE POWER OF **CONNECTED**

Punktowy detektor gazów Sensepoint XRL



Opis urządzenia

Sensepoint XRL to stacjonarny, punktowy detektor gazów, który został zaprojektowany, aby spełnić potrzeby aplikacji przemysłowych. Dzięki ponad 50-letniemu doświadczeniu firmy Honeywell Analytics w detekcji gazów stworzony został niezawodny detektor, który charakteryzuje się: szybką instalacją i konfiguracją, łatwością użytkowania oraz prostą eksploatacją.

Dzięki zastosowaniu innowacyjnych rozwiązań możliwe jest połączenie detektora z urządzeniem mobilnym, a następnie wykorzystanie dedykowanej, bezpłatnej aplikacji w celu wykonania wielu zadań związanych z instalacją, uruchomieniem i konserwacją urządzenia. Sensepoint XRL jest dostępny z wyjściem analogowym mA pracującym w pętli prądowej lub z wyjściem typu Modbus RTU. W rezultacie otrzymujemy elastyczne rozwiązanie, które można łatwo włączyć do starszych systemów, a także nowych instalacji. Detektor Sensepoint XRL wykorzystuje interfejs Bluetooth do połączenia ze smartfonem lub innym urządzeniem, co pozwala na znacznie szybszą kalibrację, konfigurację i przeprowadzenie testów funkcjonalnych.



Cechy

- Wykonanie do strefy zagrożonej wybuchem ATEX
- Interfejs komunikacyjny Bluetooth 4.0 (Bluetooth Low Energy)
- Klasa szczelności obudowy IP66
- Dostępne w żółtym i czarnym kolorze obudowy
- Możliwość zmiany trybu wyjścia 4-20mA sink/source – w zależności od potrzeb użytkownika



Zastosowanie

- Fabryki i zakłady produkcyjne
- Stacje uzdatniania wody
- Stacje ładowania akumulatorów
- Zakłady petrochemiczne i rafinerie
- Terminale paliw
- Przemysł chemiczny



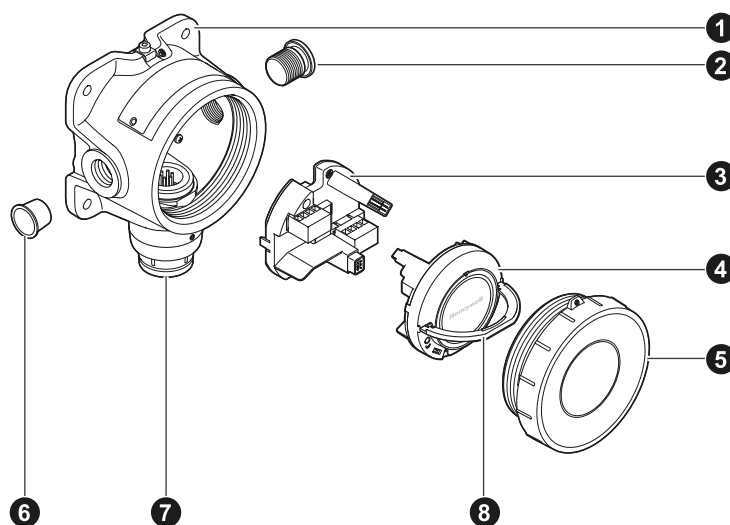
Zalety

- Łatwa obsługa i konserwacja dzięki zastosowaniu aplikacji mobilnej
- Możliwość wyboru pomiędzy komunikacją cyfrową Modbus, a wyjściem mA w zależności od aplikacji
- Wielokolorowy pierścień LED pozwala na identyfikacje statusu z dużej odległości
- Możliwość kalibracji przez jednego człowieka bez potrzeby otwierania detektora



Budowa detektora Sensepoint XRL

Detektor Sensepoint XRL charakteryzuje się modułarną konstrukcją zamkniętą w wytrzymałej aluminiowej obudowie o klasie Ex-d. Dzięki wielokolorowemu pierścieniowi LED nawet z odległości można sprawdzić status pracy detektora.



1	Obudowa
2	Zaślepka
3	Moduł połączeniowy
4	Główny moduł elektroniczny
5	Pokrywa przednia
6	Zabezpieczenie gwintu
7	Pokrywa czujnika
8	Uchwyt modułu głównego





Specyfikacja techniczna

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE	
Wymiary	118 x 159 x 93 mm
Masa	1400 g
Materiał obudowy	Stop aluminium LM20
Klasa szczelności	IP66, NEMA 4X
DOSTĘPNE CZUJNIKI	
Detekcja gazów palnych	Gazy palne: 0 do 100% DGW (zakres konfigurowalny pomiędzy 20-100%DGW, fabrycznie kalibrowany na metan)
Detekcja tlenu i gazów toksycznych:	Tlen: 0-25% obj.
	Tlenek węgla: 0-300 ppm (możliwość konfiguracji zakresu od 50 do 1000 ppm)
	Wodór: 0-1000 ppm
	Siarkowodór niski zakres: 0-50 ppm (możliwość konfiguracji zakresu od 10 do 50 ppm)
	Siarkowodór wysoki zakres: 0-100 ppm (możliwość konfiguracji zakresu od 50 do 200 ppm)
ZASILANIE	
Napięcie wejściowe DC Napięcie wejściowe AC Prąd rozruchu	24 V DC 24 V AC, 50/60 Hz 850 mA
WYJŚCIE SYGNAŁU	
Analogowe Cyfrowe	0-22 mA Cyfrowe: Modbus RTU
MAKSYMALNY POBÓR MOCY	
Wersja mA Wersja Modbus	< 1,5 W (wersja toksyczna), < 2,6 W (wersja palna) < 1,0 W (wersja toksyczna), < 2,0 W (wersja palna)
POŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE	
Typ	Terminal zaciskowy na przewody 0,5 do 2,5 mm ² , 20-13 AWG
INTERFEJS UŻYTKOWNIKA	
Wizualna identyfikacja statusu	Wielokolorowy pierścień LED: <ul style="list-style-type: none"> miga na zielono: normalna praca miga na czerwono: alarm miga na zielono i żółto: ostrzeżenie miga na żółto: usterka jednolity żółty: blokada pracy miga na niebiesko: parowanie przez Bluetooth jednolity niebieski: połączenie Bluetooth zostało nawiązane
Interfejs bezprzewodowy	Bluetooth 4.0 (Bluetooth Low Energy). Dedykowana aplikacja mobilna pozwalając na bezprzewodową konfigurację i konserwację detektora. Nawiązanie połączenia w odległości do 10 m (w zależności od używanego urządzenia mobilnego). Wykorzystuje smartfony lub inne urządzenia mobilne z systemem Android 4.3 lub nowszym.
ŚRODOWISKO PRACY	
Temperatura pracy	Stałe warunki -20°C do +50°C. Krótkotrwałe warunki: od -40°C do +65°C (oprócz czujnika H ₂ S)
Temperatura przechowywania	Od 0 do 30°C
Wilgotność	0-99 %RH (bez kondensacji)
Ciśnienie pracy	90 – 110 kPa
CERTYFIKACJA	
Bezpieczeństwo elektryczne	EN/IEC/UL 61010-1; CSA C22.2 No. 61010-1-12
Bezpieczeństwo elektromagnetyczne, EMC	EN 50270:2015
Certyfikacja dla stref niebezpiecznych	<ul style="list-style-type: none"> ATEX II 2 GdEx db IIC T6 GbEx tb IIIC T85 °C DbTamb -40 to +65 °C IECEX Ex db IIC T6 GbEx tb IIIC T85 °C DbTamb -40 to +65 °C cULus Class I, Division 1 & 2, Groups B, C and D Class II, Division 1 & 2, Groups E, F and G; Class I, Zone 1, AEx db IIC T6 Zone 21, AEx tb IIIC T85°C, IP6X; x db IIC T6 GbX; Ex tb IIIC T85°C DbX Tamb -40 to +65 °C, Temp Code T6