

**Honeywell**  
THE POWER OF **CONNECTED**

## Centralka Touchpoint Pro



### Opis urządzenia

Touchpoint Pro to najbardziej zaawansowany system sterowania, który oferuje wyjątkowe bezpieczeństwo, zgodność z normami oraz produktywność. Dzięki najbardziej elastycznej na rynku konstrukcji modularnej możliwa jest budowa dokładnie takiego systemu jaki jest wymagany. Dalsza rozbudowa systemu jest możliwa w przyszłości, aż do 64 kanałów wejściowych z czujników gazów oraz 128 kanałów wyjść dwustanowych. Dodatkowo centralka Touchpoint Pro może posiadać moduł podwójnego wyjścia komunikacji cyfrowej Modbus RS-485 RTU oraz port Ethernet. Elastyczna architektura systemu umożliwia budowę systemu detekcji w dwóch różnych formach:

- system scentralizowany – czujniki są łączone bezpośrednio do centralki z ekranem dotykowym
- system rozproszony – czujniki są łączone do pośredniczących skrzynek z modułami wejść na obiekcie. Moduły te są następnie łączone do głównego sterownika centralki z ekranem dotykowym. Centralka systemu detekcji gazów Touchpoint Pro jest najbardziej bezpieczna, niezawodna i zgodna z normami. Świadczą o tym posiadane certyfikaty, między innymi ATEX Performance oraz SIL-2.



## Cechy

### Dostępne typy modułów wejść:

- Moduł Wejść Analogowych mV
- Moduł Wejść Analogowych 4-20mA
- Moduł Wejść Analogowych 4-20mA z protokołem HART\*
- Moduł Wejść 2-stanowych

### Dostępne typy modułów wyjść:

- Moduł Wyjść Analogowych
- Moduł Wyjść Przełącznikowych
- Podwójny, redundanthy Modbus RS-485 RTU



## Zastosowanie

- Przemysł chemiczny
- Przemysł petrochemiczny
- Przemysł stalowy
- Energetyka
- Spalarnie odpadów
- Przemysł cementowy
- Motoryzacja
- Huty szkła
- Produkcja PVC
- Produkcja papieru
- Inne

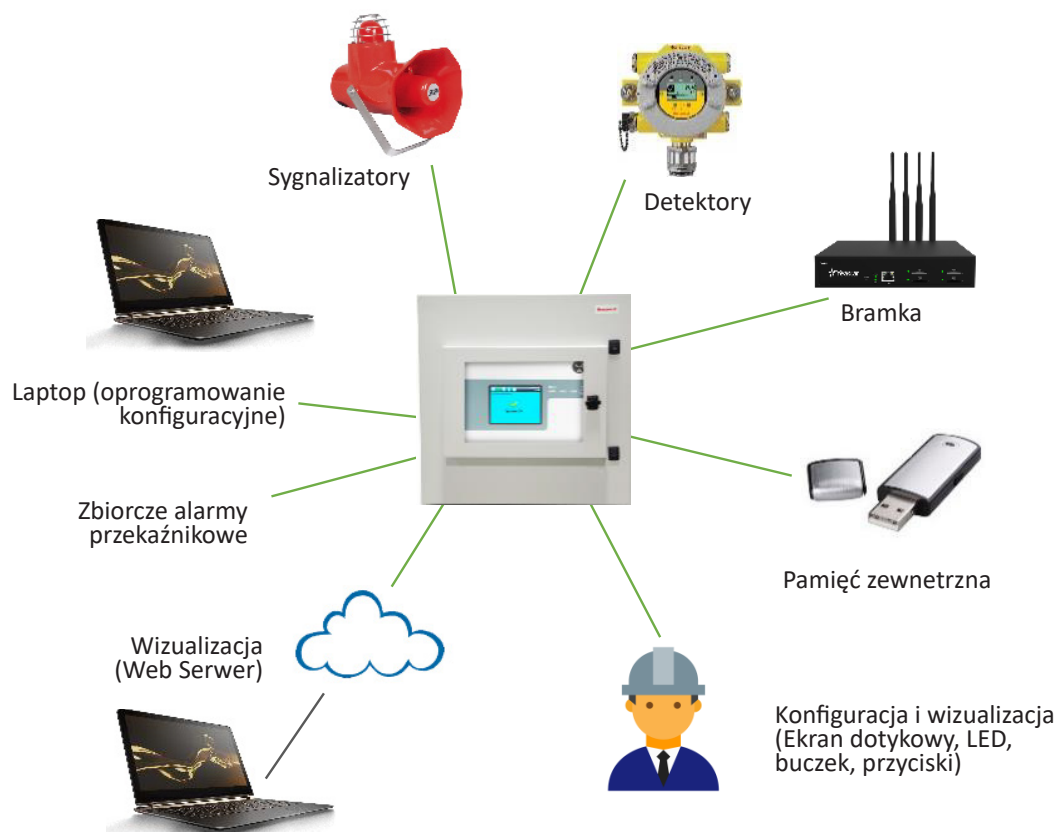


## Zalety

- Moduły wejść/wyjść typu "plug-in" dla łatwej instalacji i rozbudowy w przyszłości. Wejścia 2-stanowe z różnych urządzeń, obejmującej gazowe, p-poż i związane z bezpieczeństwem
- Wbudowany katalog czujników umożliwiający prostą 3-stopniową konfigurację
- Urządzenia zdalne ograniczające ilość okablowania oraz obniżające koszty
- Samo-lecząca się sieć komunikacyjna dla gwarantowanej dostępności - nawet jeśli uszkodzi się moduł, system będzie pracować
- Różne obudowy - obejmujące szafki naścienne, zabudowę w stojaku i szafy wolnostojące.



## Scentralizowany system detekcji gazów





## Dane techniczne

Parametr	Opis
Architektura systemu	Scentralizowana lub rozproszona
Wyświetlacz dotykowy LCD	5.7" kolorowy wyświetlacz LCD TFT z podświetlaniem diodami LED 320x240 pikseli (QVGA)
Wejścia	Do 16 Modułów Wejść (64 kanałów wejściowych) na system. Moduł wejść analogowych 4-20mA: 4-kanałowy dla detektorów mA 2- lub 3- przewodowych; Moduł wejść analogowych mV (mostek): 4-kanałowy dla detektorów mV (mostek); Moduł Wejść 2-stanowych: 4 kanały dla urządzeń 2-stanowych
Wyjścia	Do 32 Modułów Wyjść (128 kanałów wyjściowych) na system. Moduł Wyjść Analogowych 4-20mA: 4 jedno-biegunowe przekaźniki przełączne (SPCO)
Czujniki	Katalityczne, IR, przetworniki 4-20mA dla gazów palnych, elektrochemiczne dla tlenu i gazów toksycznych. Konwencjonalne detektory płomienia i ciepła
Panel czołowy diod LED	Zielona dioda LED - zasilanie Czerwona dioda LED - alarm Żółta dioda LED - błąd pracy Żółta dioda LED - Inhibit
Klawisze panelu czołowego	Zatwierdzenie alarmu, Kasowanie alarmu, Brzęczek alarmu
Wyjścia przekaźnikowe – w panelu Użytkownika	2 przekaźniki alarmu systemowego
Interfejs komunikacji cyfrowej	Redundantny RS485 Modbus RTU, Ethernet
Szyna komunikacji / zasilania	5, 7, 9, lub 10-słotowy interfejs komunikacji/zasilania. Składa się z listwy DIN, modułu sprzężenia z pętlą
Zasilacze montowane na listwie DIN	120W 24VDC, 240W 24VDC, 480W 24VDC, Moduł Zasilania Nadmiarowego (Moduł RDN), Moduł zasilania bezprzerwowego (moduł UPS)
Certyfikacja - Zgodność	Zgodność z EMC/RFI (EN50270:2006) i LVD (EN61010-1:2010). CSA-C22.2 No. 61010-1-04, UL Std. No. 61010-1 (2-ga Edycja)
Certyfikacja - Zaawansowane wymogi	Certyfikat ATEX Performance- EN50271:2010; EN60079-29-1; EN45544-1/-2/-3; EN50104:2010C22.2 No. 152-M1984, FM Std. 6310 i 6320
Certyfikacja - Najwyższy poziom bezpieczeństwa	IEC/EN61508 oraz EN 50402 SIL2
Wymiary (Wersja 5U do zabudowy w stojaku 19")	483 x 222 x 110 mm