



urządzenia
do kontroli
jakości wody

systemy
przygotowania
próbki

wymienniki
ciepła

BW
Technologies
by Honeywell

Wielogazowy detektor gazów palnych i toksycznych

GasAlertMax XT



Pobór próbki za pomocą wbudowanej pompki

Trwały detektor ochrony osobistej GasAlertMax XT umożliwia wykrywanie nawet do 4 gazów palnych i toksycznych oraz obsługę za pomocą jednego przycisku. Detektor posiada zintegrowaną pompkę do poboru próbek. Odporność mechaniczna oraz możliwość konfiguracji opcji menu przyjazne dla użytkownika pozwalają na dostosowanie urządzenia do potrzeb użytkownika. Pobieranie próbek z ograniczonych przestrzeni nie było dotąd tak proste jak z inteligentnym systemem zintegrowanej pompki. Zminimalizowanie blokady pompki oraz udoskonalenie poboru próbek zaowocowało dokładniejszymi pomiarami. GasAlertMax XT jest w pełni kompatybilny ze stacją kalibrującą MicroDock II.

Standardowe parametry produktów BW:

- Ciągłe wyświetlanie koncentracji gazu na wyświetlaczu LCD
- Mała i lekka budowa, komfort w użytkowaniu
- Odporny na zachłapanie
- Prosta kalibracja, kompatybilny z automatyczną stacją testująco- kalibrującą MicroDock II
- Pełna opcja samokontroli czujników, poziomu naładowania baterii, szczelności układu oraz testu alarmów akustycznych i optycznych przy uruchomieniu

KARTA INFORMACYJNA

- Jasne, dobrze widoczne znaczniki alarmu
- Odporny na wstrząsy

Dodatkowe cechy GasAlertMax XT:

- Zintegrowana pompa z dokładną membraną;
- Najlepszy w swojej klasie czujnik blokady z półprzewodnikowym przewodem ciśnieniowym;
- Obsługa w języku Angielskim, Francuskim, Niemieckim, Hiszpańskim oraz Portugalskim;
- Zarządzanie za pomocą programu Fleet Manager II
- Standardowa funkcja zapisu danych

GasAlertMaxXT Specyfikacja

- **Wymiary:** 5.1 x 2.8 x 2.0 in. / 13.1 x 7.0 x 5.2 cm
- **Waga** 11.5 oz. / 328 g
- **Temperatura pracy** -4 to 122°F / -20 to 50°C
- **Wilgotność** 10 - 100% RH (brak kondensacji)
- **Alarmy** - optyczny, wibracyjny, akustyczny (95dB) - Niski(A1), wysoki(A2), STEL, TWA, Przekroczenie progu alarmowego, niski poziom baterii, awaria pompy
- **Testy** optyczne/akustyczne alarmy przy włączeniu, czujników, baterii, pompy oraz szczelności obwodu (ciągły)
- **Wytrzymałość baterii:** - 13 godzin @ 32F / 0C; - 8 godzin @ -4F / -20C; - Ładowanie w 6 h
- **Wydajność pompy** próbki maks z 75 ft. / 23 m
- **Opcje dostępne dla użytkownika**
 - ✓ Dźwięk gotowości do pracy
 - ✓ Zabezpieczenie czujnika
 - ✓ Alarm podtrzymany
 - ✓ Bezpieczny tryb wyświetlacza
 - ✓ Blokada kalibracji IR
 - ✓ Wybór lokalizacji
 - ✓ Wymuszony test blokady
 - ✓ Wymuszony test uderzeniowy „bump test” po upływie ważności
 - ✓ Wymuszony test kalibracji po upływie ważności
 - ✓ Konfiguracja czujnika
 - ✓ Identyfikacja miernika
 - ✓ Powiadomienie o alarmie A1
 - ✓ Wybór z 5 języków
 - ✓ Ustawienie wiadomości startowej
 - ✓ Przedziały ufności
 - ✓ Dziennik danych
 - ✓ **System ochrony**
 - ✓ EMI/RFI: Zgodny z EMC Directive 89/336/EEC
 - ✓ IP66/67
 - ✓ **Certyfikaty:** ATEX: CE EX II 1G Ex ia d IIC T4

